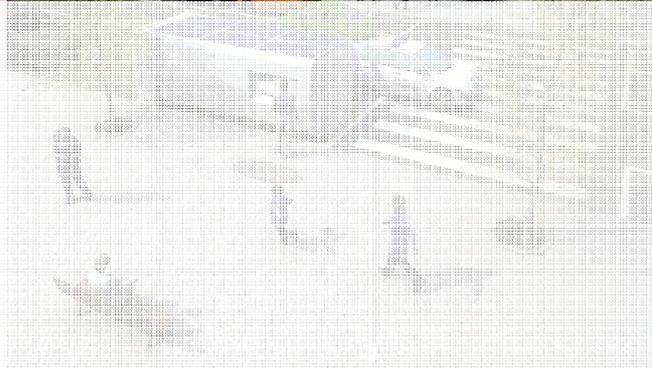


**STOCKAGE ET COLLECTE DES DÉCHETS**

**Le 1<sup>er</sup> compacteur solaire**

CeesinkNorba présente sur Pollutec, le Soleil-Pac, le premier compacteur monobloc à énergie solaire capable d'avaler jusqu'à 7 tonnes de déchets compactés (ambour d'accès en inox de 316 l de contenance). Fonctionnant sans bruit, juste à l'énergie solaire, il est opérationnel en continu, de jour comme de nuit et peut collecter jusqu'à 500 foyers en déchets ménagers. Polyvalent, il peut être configuré pour une collecte bi-flux et accepter ainsi le papier et le carton, il ne nécessite pas de contrôle technique, ce qui est un plus indéniable en terme de coûts d'utilisation. Côté sécurité, il n'y a de pièces en mouvement accessibles au public et fonctionne uniquement sur du courant continu 24 Volt, donc pas de risque d'électrocution. Ce compacteur dispose de dispositifs anti intrusion et anti-vandalisme. De plus, il est doté d'un dispo-

sitif anti pincement et d'une assistance à l'ouverture/fermeture. Côté maintenance, il autorise des diagnostic à distance de son état de service grâce à une simple connexion par modem, Wifi, GPRS, ordinateur et prévient en cas d'avaries. Le compacteur Soleil Pac est prévu pour la tarification incitative et reçoit un dispositif de lecture de carte sans contact type RFID qui offre une totale traçabilité sur l'identification, le volume entrant, les données de flux et qui autorise une programmation à la demande. Fabriqué et assemblé au Portugal, ce compacteur reçoit des tôles acier anti usure Hardox 450 suédois, des panneaux solaires du



Portugal (sous traitant de Bosch), une motorisation Tohèque, des composants électriques Schneider et téléomécanique, des composants hydrauliques ATOS d'Italie, et Merkel d'Allemagne. Les batteries sont de fabrication canadienne et les contrôleurs de charge américains.

**Compacteur à poste fixe, court et à vérins en ligne**

La société Gillard SAS lance sur le marché le compacteur Paktor I3. Ce nouvel équipement consiste en une machine universelle qui offre tous les avantages des compacteurs postes fixes vérins croisés et vérin en ligne sans les inconvénients des deux systèmes. C'est à la fois un compacteur court (d'où une réduction de place chez l'utilisateur et la possibilité d'être mis à quai avec une pente maximum) et un compacteur vérins en ligne (avantage mécanique permettant de garantir la fiabilité dans le temps et un taux de compaction maximum). Cette gamme de compacteurs sera bientôt disponible avec des augets de 1000 x 1500 mm et en 1500 x 2000 mm et l'option lève-containers intégré frontal. A noter : la version 1500 x 2000 sera la seule machine du marché de cette capacité qui pourra être mise à quai avec une trémie sans marcher sur le compacteur et qui pourra être couplée avec un lève-containers frontal intégré.



**25 ans d'expériences dans les compacteurs ménagers**

Depuis 1987, la société française CeesinkNorba, spécialisée dans la production et l'assemblage de compacteurs ménagers, a développé une gamme de machines compactes et polyvalentes. En répondant à un marché en pleine croissance, elle a su proposer des solutions innovantes et adaptées aux besoins des professionnels de la collecte des déchets. Cette expertise est mise à profit dans la conception de machines à poste fixe, à vérins croisés et à vérin en ligne, offrant une compaction optimale et une réduction de volume des déchets. Les machines sont conçues pour être facilement installées et démontées, ce qui les rend idéales pour les zones urbaines et les zones à forte densité de population. CeesinkNorba continue à investir dans la recherche et le développement pour offrir des solutions toujours plus efficaces et durables.

Le site est situé à proximité de l'aéroport de Nantes-Mers-les-Vallées, ce qui permet de garantir un service client rapide et efficace. CeesinkNorba est membre de l'Association Française des Compactionneurs Ménagers (AFCM) et dispose d'une certification ISO 9001.

**Abris de stockage pour dépollution de VHU**

La société Richel développe de nouveaux abris de stockage en 6 mètres et 10 mètres de large spécifiquement dédiés aux professionnels de l'industrie, des collectivités et du BTP. Le principe constructif repose sur une structure en acier galvanisé en profil OV90 qui est 2,3 fois plus résistant que l'ancien profil en diamètre 60. La forme a été optimisée pour offrir une résistance optimale à la neige et au vent tout en gardant le volume fonctionnel grâce à une voûte libre. La couverture en toile enduite PVC 630g/m<sup>2</sup> est ignifugée de classe M2. Le Toutabri, qui s'installe sans fondation et se démonte facilement (on peut l'installer sur des terrains dont l'utilisateur n'est pas le propriétaire), s'adapte sur tous types de sol (terre, béton, bitume). Il est particulièrement indiqué pour le stockage sur rack de pièces détachées, pour servir d'atelier de dépollution pour les VHU ou pour le stockage de vrac, big bags, matériels et matériaux. L'équipement répond à la norme Eurocode NF EN 1993-1-1 selon modèle, zone et altitude. Sa conception et sa fabrication ont reçu l'agrément Socotec (Avis n° 003973).

**Des stocks de matières bien protégés :**

Jerrie Guin, gérant des cloisons Lura, constate une évolution croissante de la demande en matière de solutions intégrées de systèmes de toitures notamment du fait d'une législation plus contraignante sur les émissions de poussières et/ou odeurs. La tolérance d'usage notamment dans le secteur du recyclage ou des activités générant des nuisances sous forme de poussières (centrales à charbon, à béton) ou olfactives (compost) n'est plus de mise. Parallèlement, dans un souci légitime de valorisation des matières recyclées, une bonne protection contre les intempéries est nécessaire. Les cloisons Lura en acier qui constituent les murs destinés au stockage deviennent également la structure porteuse aussi la toiture (fixe ou découvrable.)

A l'occasion de Pollutec, Lura présente sa solution grande hauteur de cloisons LRS 100, offrant de 12 à 17 de hauteur utile et d'une portée jusqu'à 30 m. Elles ont été posées sur le site de RCM à Sens. Avec cette grande hauteur et cette portée, c'est la solution idéale pour les utilisateurs de grosses pelles de manutention à grappins ou de très grosses bennes. Un avantage important de ce mode constructif est que, la plupart du temps sur des sols stabilisés, il n'y a pas besoin de réaliser des fondations spéciales ou des ancrages au sol. Les cloisons Lura apportent leur stabilité inégalée et résistance éprouvée aux intempéries. ( sous le pont de Normandie vers Honfleur avec des vents extrêmes à 220 km/h.



**Compacteur monobloc à alimentation 220 V monophasé**

Constructeur français de bennes amovibles et de compacteurs à déchets depuis 30 ans, Gillard refond sa gamme de compacteurs afin d'offrir des produits plus performants, plus fiables, plus modernes. En lançant sur le marché le Kub, un compacteur monobloc de 24 m<sup>3</sup> pouvant sans problème remplacer les bennes 30 m<sup>3</sup> avec toits hydrauliques ou coulissants, Gillard propose un concept optimisé pour la logistique des déchets. Dédié pour les papiers/cartons, les DIB ou les plastiques, ce compacteur affiche une force de compaction de 10,5 t, restituée à 100 % grâce au système breveté de vérins en ligne. De ce fait, le Kub propose un poids de chargement 3 à 4 fois supérieur à celui d'une benne 30 m<sup>3</sup> traditionnelle. Et contrairement à cette dernière, le seuil de chargement sera inférieur à 1,5 m. Et, à longueur égale, au regard d'une benne 30 m<sup>3</sup> et d'un compacteur 20 m<sup>3</sup> traditionnel, la capacité est de 24 m<sup>3</sup>, soit 20 % supérieure (réduction du coût de transport) et environ 300 % supérieure à celle d'une benne 30 m<sup>3</sup>. Enfin, le branchement de ce nouveau compacteur s'effectue en 220 volts monophasé (tous les clients possèdent ce type d'alimentation électrique). Il est ainsi possible de travailler en échange comme avec les bennes traditionnelles (réduction importante du coût d'exploitation au regard des compacteurs traditionnels). Une option Deko peut être ajoutée pour améliorer l'image de marque de l'entreprise ou du client ou encore différencier son offre face à la concurrence. Le Kub permet d'augmenter sa rentabilité (ex. : 25 % sur 7 ans pour la collecte chez un client, moyennant un volume de 60 m<sup>3</sup> / mois, soit l'équivalent d'environ 2 bennes 30 m<sup>3</sup> / mois ou encore jusqu'à 60 % sur 7 ans pour la collecte chez un client produisant 120 m<sup>3</sup> / mois de déchets, soit l'équivalent d'environ 4 bennes 30 m<sup>3</sup> / mois.

**Station compacte pour ravitaillement en AdBlue**

Spécialisée dans le stockage sécurisé, la société Camo lance cette année une station de ravitaillement AdBlue simple paroi, compacte, facilement transportable et maniable. La Blue-Mobil Easy permet ainsi de transporter et de transvaser 200 ou 430 litres d'AdBlue. Elle est conçue pour une utilisation quotidienne. Pour mémoire, c'est une solution composée d'eau (67,5%) et d'urée (32,5%) qui transforme les oxydes d'azote des gaz d'échappement en vapeur d'eau et en azote par réduction catalytique sélective (SCR). Le réservoir de cette station est conçu



en polyéthylène opaque et résistant aux UV permettant la protection et la stabilité de l'AdBlue. En effet, l'AdBlue étant constitué à plus de 67% d'eau, l'absence de lumière permet d'éviter tout développement de micro-organismes qui dénatureraient le produit. La station est

également équipée d'une pompe électrique à membrane auto-amorçante en polypropylène et fibre de verre spécialement adaptée, d'où un risque limité de corrosion lié au contact de l'urée. Cette pompe de seconde génération est au transfert d'AdBlue. Du fait du caractère agressif et corrosif du fluide, un pistolet spécifique en inox avec raccord tournant est également proposé. L'ergonomie de la station a été particulièrement étudiée : deux poignées de levage intégrées, quatre plots pour l'emillage à vide, un support pistolet avec fonction anti-goutte, un guide de rangement de flexible, un évent d'aération, un pistolet en inox avec raccord tournant, etc.