

Mat

Environnement

Marché



L'environnement, une opportunité de développement pour Manitou

Zoom



Presses à balles verticales

Process



Biomasse
D3E
Métaux
PET

Manif



Pollutec
Horizons 2009

FRANCEBTP.com

LE PORTAIL DU BTP



www.presse-emax.com

Presse à balles

EMAX

XT 60 : Enfin des balles de 600 kg sans se ruiner!!!!

11, square des Charmilles - 35550 LOHEAC - Tel : 02.99.57.12.82 - email : info@presse-emax.com



Infos réseaux

premières (NMP). Aujourd'hui, grâce à la pugnacité des professionnels et d'hommes et de femmes politiques en quête de la construction d'une société européenne du Recyclage, la possibilité existe pour les matières premières recyclées de sortir du statut de déchets. A la clé, une gigantesque progression de l'image de nos métiers. La sortie du statut de déchet va également engendrer un grand bond en avant sur le champ de la normalisation et de la qualité de ces nouvelles matières premières en ouvrant plus largement le champ de leur utilisation. Elle leur permettra de circuler librement, à l'égal de tous les autres produits à la surface de la planète » relève Pascal Secula, Président de Federec.

Benne compacte en aluminium



Depuis 25 ans, le constructeur français Gillard est spécialisé dans la fabrication de matériels de collecte et de traitement des déchets. Sa dernière innovation, la benne de collecte Kalypso est le fruit de deux années de recherche en partenariat avec ses clients utilisateurs. C'est un nouveau concept de benne compacte aluminium adaptable sur châssis étroits à empatement court et accessible au permis VL. D'une capacité 5m³, elle offre une charge utile jusqu'à 1 t pour un PTAC de 3,5 tonnes. Le lève conteneurs peut fonctionner en mode automatique ou manuel avec accouplement au mouvement de la pelle de compaction (bacs 2 ou 4 roues de 60 à 1100 l et préhension frontale). Le cycle A/R du lève conteneur est de 19 s, celui de la compaction de 45 s. Côté sécurité, le chauffeur dispose d'une rétro vision en cabine sur écran couleur avec un retour son en cabine. Deux radars situés à l'arrière détectent la présence d'un opérateur lorsque le bas du bac dépasse une hauteur de 1,03 m par rapport au sol. La benne dispose de vérins mécaniques auto-

matiques anti basculement permettant un roulage lent pour le vidage de la benne. Pour le ramassage manuel des sacs, la hauteur de chargement est de 154 cm. Gillard a breveté sur ce modèle un concept de compactage n'utilisant que 3 vérins hydrauliques, ce qui offre une réduction de poids (poids moyen = 1 040 kg) et améliore la fiabilité.

MATÉRIELS

Daily Iveco GNV « Green Van of the Year 2009 »



Le véhicule utilitaire léger Iveco Daily alimenté au gaz naturel a été élu « Green Van of the Year 2009 » dans la catégorie des carburants alternatifs, à l'occasion des Fleet Van Awards qui se sont déroulés à l'automne à Londres. Ce véhicule est capable de réduire ses émissions de CO₂ de 62 % par rapport à un modèle diesel équivalent roulant au bio-méthane, et déjà conforme à la norme Euro 6 en termes de seuil d'émissions : une première en Europe. Il est animé par un moteur spécifique Fiat Power Train 3 litres au gaz naturel, 136 ch (100 kW), doté d'un couple de 350 Nm entre 1 500 et 2 730 tours/min.

Les Agroéquipements en convention à Marseille



Les 8 et 9 avril prochains, la filière des Agroéquipements organisera sa

Quelles perspectives pour la gazéification ?

D'après une étude menée par le cabinet conseils Alcimed, très rares sont les installations de gazéification qui fonctionnent pleinement de par le monde. En France, les quelques projets existants demeurent en phase pilote. Et si plusieurs projets de gazéification de la biomasse ont été retenus dans le cadre des appels d'offre biomasse/biogaz de la CRE (Commission de Régulation de l'Énergie) depuis 2006 ; aucun d'entre eux n'a pour l'instant vu le jour.

Bien qu'ancien, ce procédé reste encore assez mal maîtrisé, à l'exception de la gazéification du charbon. En effet, si la réaction de gazéification est facile à obtenir, l'étape de purification et de traitement des gaz est bien plus complexe à réaliser, et la gestion des goudrons issus du refroidissement des gaz n'est pas encore optimale. Ces deux freins limitent pour le moment les débouchés de ce procédé à la seule production de chaleur. Ensuite, l'approvisionnement

des intrants constitue un autre obstacle majeur. En effet, si les ressources sont théoriquement abondantes, leur apport doit être continu et homogène, ce qui s'avère délicat lorsque les filières d'approvisionnement sont saisonnières ou insuffisamment structurées. Pour des raisons économiques et écologiques, la distance entre les ressources et l'unité de gazéification ne doit pas excéder 50 kilomètres. Il est à noter que pour les installations de très grandes puissances (supérieures

7^e convention nationale à Marseille au prestigieux Palais du Pharo. En 2010, le thème de cette convention nationale sera « Franchir les caps », pour bien rendre compte des défis et des enjeux que représente l'avenir de l'agriculture.

La filière des Agroéquipements représente les constructeurs, importateurs et distributeurs de matériels pour l'agriculture et les espaces verts, soit plus de 1 400 entreprises, 45 000 emplois et un chiffre d'affaires annuel en 2008 d'environ 15 milliards d'euros. Elle est le maillon vital de la productivité de l'agriculture française, la plus performante d'Europe et la 2^e exportatrice à l'échelle mondiale. La France est aussi le 1^{er} marché de l'Agroéquipement en Europe et le 3^e pays européen producteur d'Agroéquipements.

Réduction de CO₂ sur chantier

Sur les chantiers qu'elles réalisent, les sociétés Giroud-Garampon, Albertazzi et Fileppi du groupe lyonnais Serfim mettent en effet en œuvre, sur le site même, une technologie de recyclage à la chaux des matériaux excavés. Elles disposent pour cela de trois unités entièrement dédiées à cette activité. Cette méthode, particulièrement



adaptée pour les chantiers de canalisation, permet de réduire l'impact sur les ressources naturelles. Elle favorise également la réduction des émissions de CO₂, puisqu'elle supprime l'obligation de transfert par la route des matériaux extraits en direction des centres de stockage.

Au-delà du seul aspect environnemental, la technologie du recyclage à la chaux, que le groupe Serfim développe actuellement en Rhône-Alpes, comporte de multiples avantages : réemploi des déblais in situ et réduction, voire suppression de la mise en décharge réglementée des déblais, matériaux stockables plusieurs mois, ré-excavation possible puisque les matériaux ne durcissent pas, et coût de traitement relativement faible. Cette technologie a été mise en œuvre pour la première fois sur un chantier de la Communauté d'agglomération du Lac du Bourget, à Aix-les-Bains, où