

Compacteurs de déchets : fiables et efficaces

L'offre des compacteurs évolue vers des engins toujours plus fiables, efficaces, d'entretien facile et demandant peu de maintenance. Un marché où le « made in France » est bien présent.

■ Centaure, Alligator et Malouin

Matex développe des compacteurs monoblocs et poste fixe. La gamme poste fixe, nommée Centaure comprend 4 modèles : C1100, C1500, C2000 et C2500 (différentes ouvertures de trémie de chargement et force de compaction). Par exemple le poste fixe C1500 a une puissance de 35 t, une ouverture de chargement de 1500x1500 mm et une capacité de compaction de 1 455 litres. Matex propose en outre deux gammes de compacteurs monoblocs : Alligator, pour les DIB (10, 15, 20 et 25 m³) ; et Malouin, pour les applications spéciales (8, 10, 12 et 15 m³). Produit doté de la dernière génération de pompe immergée et d'un débit hydraulique proportionnel atténuant les bruits liés au compactage, ce compacteur monobloc dispose d'une double peau dans laquelle est mise une isolation (laine de roche). Cela permet de lutter de manière efficace contre la variation thermique des déchets. Ce compacteur monobloc peut, en option, disposer d'un échangeur thermique (groupe refroidisseur) permettant de refroidir et maintenir à température les déchets afin d'éviter le foisonnement.

■ Gammes complètes

Decoval - Servipack fabrique ses compacteurs sur son site de Houplines, près de Lille. L'industriel développe une gamme complète de compacteurs : compacteur poste fixe (ouverture de chargement allant de 1200x1500 à 2500x1500 mm ; forces de poussée de 28 à 40 t) ; compacteur à vis (moteurs de 11 à 18,5 kW ; 12,5 à 21 trs/min pour la vis de poussée de 800 mm de diamètre) ; compacteur avec basculeur lève container intégré et compacteurs monoblocs. Variantes au compacteur poste fixe, le

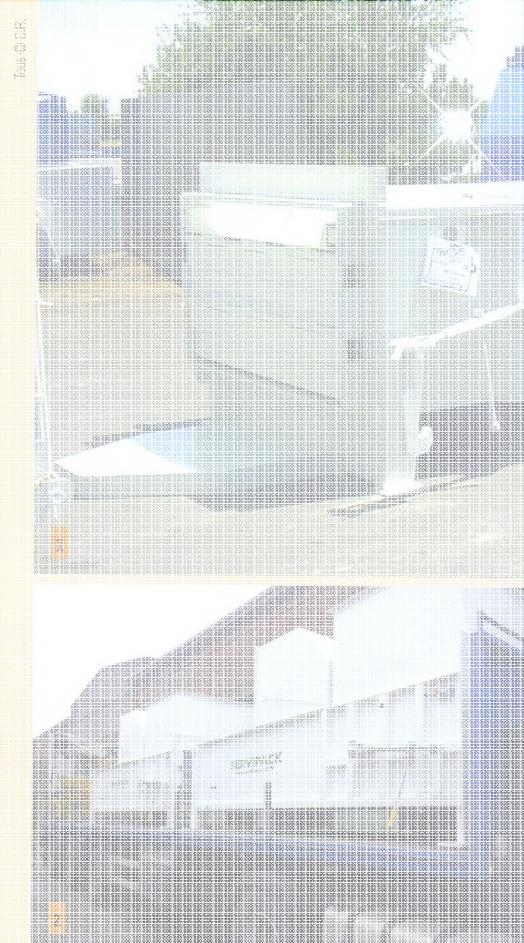
compacteur à vis assure une compaction optimisée des emballages compressibles (cartons). Les caissons de compactations atteignent ainsi jusqu'à 7 t, au lieu de 4 t. Decoval y propose des applications spécifiques pour bois palette. Les compacteurs monoblocs (10 à 26 m³), à tiroir et sabots balancier, se destinent principalement à la réduction de volume des déchets humides, alimentaires et emballages divers. Dotés d'un moteur de 5,5 kW (ou 7,5 kW sur le monobloc standard), ces compacteurs ont une performance théorique d'1,6 m³ par cycle de compaction.

■ Le service en plus

Avec une gamme complète de compacteurs monoblocs, postes fixes et transfert, la société Armand Moulet SAS fabrique et reconditionne ses matériels à Malesherbes, dans le Loiret depuis plus de 25 ans. Moulet s'appuie sur un réseau de partenaires SAV et a créé une entité - LVM - afin de répondre aux demandes d'entretien et visites périodiques obligatoires - VPO - sur les compacteurs. Cette entité basée à Argenteuil gère les parcs, de la VPO jusqu'à la remise en état complète de la machine. Toute la gamme de compacteur est fabriquée en tête d'usure 400 brinel. Elle comprend 8 modèles de compacteurs poste fixe désacouplables et 6 modèles de compacteurs monoblocs.

■ Paktor MI3

Après deux ans de mise au point, G.Gillard présente le Paktor MI3 un compacteur monobloc innovant. Il se distingue par son système breveté de 3 vérins hydrauliques travaillant en ligne « mécaniquement le meilleur système (poussée centrée sur le bouclier, restitution totale des 20 t de poussée), offrant fiabilité dans le temps (pas d'axe de vérins en rotation ni de capteurs) et



taux de compaction maximum ». Conçu avec un seul volet (découpe laser), le compacteur a une capacité supérieure (24 m³ contre 20 m³ généralement) et un toit articulé qui permet aux déchets compactés de se décomprimer pour faciliter le vidage (démoulage facile et limite des risques d'accident sur le lieu de la décharge). Sa trémie sans aspérité intérieure garantit un meilleur écoulement, notamment des grands cartons, et évite le risque de voutage au dessus du bouclier.

De même, la pénétration du bouclier garantit le bon écoulement des déchets dans le caisson et favorise au maximum la compaction. G.Gillard a aussi amélioré l'entretien, avec par exemple des fixations de vérins accessibles aux deux extrémités sans avoir à pénétrer dans la machine. Cerise sur le gâteau, les flancs lisses du compacteur peuvent être personnalisés aux couleurs de son propriétaire.