



Recyclage
des plastiques :
innovations
à tous les rayons

Analyses et Mesures
p. 37 à 41



Retrouvez toute l'info de votre secteur d'activité sur
mat-environnement.com

construction Cayola
le BTP au quotidien



Un leader technologique dans le domaine du dépeussierage



02-05 décembre 2014

POLLUTEC
2014
Hall 6 / J020



3 PB Environnement

Ancré sur le segment des mini-bennes, PB Environnement conçoit et fabrique des bennes de collecte de déchets sur châssis étroits à empattements courts. Son objectif : mettre sur un petit châssis le maximum de tonnage. L'utilisation maîtrisée de l'aluminium lui a permis de devenir le n°1 sur ce type de produit et ce depuis de nombreuses années. Basée près d'Aix-en-Provence, PB Environnement propose une gamme de produits sur mesures est dédiée aux différents types de collectes : Medium 35 (benne de 3,5 m³ sur châssis pickup 4x4 ; charge utile de 600 kg) ; Medium 50 (benne de 5 m³ sur châssis 3,5 t ; charge utile d'1 t) ; Medium + (benne de 7 m³ sur châssis de 5,5 t à 7,5 t avec des capacités de charge de 1,8 t à 2,5 t). Dernière née, la Mega G3 est une benne de 8 m³ sur châssis 7,5 t, avec une charge utile de 3 t. Son concept caisson / double pelle de compaction tout en aluminium permet d'optimiser la capacité d'emport.

4 Gillard

La société Gillard, spécialiste du matériel de traitement des déchets propose pour la collecte

ses compacteurs monoblocs embarqués KA-2 (20 m³) en version B pour la collecte des bacs roulants 4 roues par lève conteneurs arrière et en version B/PAV pour la collecte des bacs roulants 4 roues et PAV jusqu'à 5 m³ par grue arrière dos cabine. Avec des boucliers de 1 900 mm de long et 500 mm de large, la force maximale de compaction atteint les 32 t, avec une pression de 4,2 kg/cm². Avec des capacités de trémie de 3 m³ et 7,2 m³, les KA2 B et KA2 B PAV présentent des capacités d'absorption respectives de 118 et 132 m³/h, pour des durées de cycles de 29 et 39 sec.

5 Manjot Hydro / Semat

La gamme des matériels de collecte à chargement vertical Evolupac résulte du partenariat établi entre les entreprises Semat, Manjot Environnement et Hiab. Depuis les véhicules Top Crane montés sur châssis 12 t jusqu'aux bennes pour le chargement des déchets industriels montés sur châssis de plus de 30 t, Semat et Manjot sont en mesure de répondre à toutes les demandes du marché. Dernière évolution, l'Evolupac Top Crane I Drive a été conçue pour répondre à la collecte automatisée des colonnes enterrées avec préhension Kinshofer. Cette

solution intègre un système d'automatisation des cycles de la grue : déploiement et positionnement automatique de la pince au dessus du champignon de la colonne ; élévation verticale de la colonne par l'action d'un seul levier de la radiocommande ; cycle automatique de positionnement de la colonne sur la trémie de la BOM ; retour automatique de la colonne sur la plateforme de la cuve béton ; descente verticale de la colonne par l'action d'un seul levier ; repliement automatique de la grue et des béquilles ; rangement automatique du Kinshofer sur le toit de la BOM.

6 Eurovoirie

La benne Olympus commercialisée en France par Eurovoirie reprend les caractéristiques de solidité et d'ergonomie de la superstructure des bennes Dennis Eagle et des performances hydrauliques des bennes Ros Roca. Cette benne existe deux largeurs de caissons : 2 230 mm ou 2 530 mm, avec des capacités de charge de 10 à 26 m³ et des porteurs de 19 t à 32 t. Le caisson de la benne Olympus présente des flancs, fond et toit bombés, ce qui permet d'obtenir une plus grande résistance et une plus grande capacité de chargement. Avec un cycle de compaction de

de charge de la benne Olympus peut atteindre les 10 m³ par minute. Le temps de levée de porte est de 18 secondes et sa fermeture de 22 secondes.

7 Mécagil-Lebon

Spécialisé dans l'équipement de matériels de voirie et de collecte, Mécagil-Lebon complète sa gamme en distribuant en exclusivité, en France, des bennes pour la collecte des conte-

neurs des points d'apports volontaires. Système optimisé, l'offre Shiva s'articule autour de plusieurs modules : version fixe sur porteur et amovible sur bras ampliroll pouvant s'adapter sur les véhicules existants ; avec ou sans lève-conteneur latéral pour les bacs roulants 2 ou 4 roues ; préhension de conteneurs jusqu'à 6 m³ avec grue montée sur le toit ou dos cabine. Force de compactations maximale de 40 t, capacité d'absorption de 132 m³/h, 39 secondes de durée du cycle de compaction, trémie de 7,2 m³... les prestations du Shiva sont optimales.

8 Geesinknorba

Geesinknorba met en avant son nouveau système électrique LI-ON Power, sélectionné aux GreenTec Awards 2014, concours récompensant les réalisations environnementales performantes et novatrices. LI-ON Power est un système de collecte électrique et écologique sans émission de particules fines et de CO₂. Le lève-conteneurs et le système de compaction conservent des performances identiques à celles des BOM standard, tant en terme de rapidité que de puissance de compaction. Sur les points regroupant plusieurs bacs, la collecte s'effectue même moteur arrêté, l'hydraulique nécessaire aux mouvements étant dès lors entraînée par le moteur électrique. La consommation de carburant est aussi réduite grâce à la technologie hybride de pointe du kit LI-ON Power mais aussi grâce à la conception compacte et légère des batteries lithium-ion. En effet, le système se recharge en utilisant la prise de force du véhicule pendant qu'il roule ce qui permet de maintenir la batterie complètement chargée en permanence.



L'offensive Scania

Le marché des BOM représente environ 1 000 véhicules immatriculés par an. Sur ce segment, la part de marché de Scania en 2013 s'élevait à 7,5 %. À fin août 2014, sur douze mois roulant, cette part de marché est passée à 9,5 %, proche de l'objectif de 10 % que s'est fixé le constructeur. Pour démontrer l'adaptabilité du système modulaire de ses châssis, Scania France s'est associé à Semat, Faun et Farid/Fassi pour présenter trois BOM aux configurations aussi diverses que le nécessite l'activité de collecte : un P 280 DB6x2*4MNA (gaz) BOM Semat (chargement arrière) ; un P 320 DB6x2*4MNB BOM Faun (chargement arrière) ; un P 360 DB6x2*4MNA BOM Farid/Fassi assemblée par Forez Bennes (chargement vertical). L'une des BOM est équipée d'un moteur gaz Euro 6 de 280 ch ; moteur qui équipe la vingtaine de BOM livrées cet été par Scania à Veolia propreté. Les atouts ? Emissions de particules fines quasi nulles, émissions d'oxyde d'azote réduites jusqu'à 80 %, taux de CO₂ dégagé plus faible qu'un moteur diesel, bruit divisé par deux par rapport à un moteur diesel.

LE CONSTRUCTEUR
DANS LE MONDE
DU RECYCLAGE

CONTACT

JRMIS
REY MACHINES INDUSTRIE SPECIALE

2 rue du Perrier - 38630 VEYRINS - THUILLIN
Tel +33 (0) 4 74 33 61 10 - Fax +33 (0) 4 74 33 61 14
www.rmisis.fr - rmisis@rmisis.fr

