

## au jour le jour

### Des écrans dynamiques de petite taille



Samsung Electronics a développé une nouvelle solution d'affichage dynamique de petite taille : Samsung Small Signage Solution. Celle-ci se compose d'écrans 10,1 pouces format tablette (prix et promotions en rayon) et d'écrans 22 pouces (orientation, support d'information, etc.). Les écrans peuvent être utilisés de façon autonome et sont administrables à distance. Conçus pour un usage intensif, ils offrent une durée d'utilisation continue de 16 heures ainsi qu'une garantie jusqu'à trois ans sur site.

### Les antennes se recyclent en France

Tandem Direct, spécialiste des solutions de sécurité, a développé une filière de recyclage d'antennes de sécurité. Récupérées et recyclées sur son site de Nantes, les antennes sont réusinées sans production supplémentaire.

### Arbres d'intérieur avec wi-fi, son & lumière

Les Jardins de Gally enrichit son offre d'arbres d'intérieurs sculptés « plus vrais que nature » de nouvelles fonctions et dépasse sa vocation première de décoration. Sa nouvelle collection Sylver 2.0 propose 5 nouveaux usages : diffusion olfactive, projection de lumière et de son, support de connexion Wi-Fi, mais aussi, plus simplement, supports de vente ou de repos.

+ sur [www.lineaires.com](http://www.lineaires.com)

## CARTONS/ RECYCLAGE

# Une presse à balles auto-chargée

La presse à balles Strautmann évite le temps de chargement manuel et diminue les allers-retours de Caddie pleins de cartons. Le constructeur allemand Strautmann a calculé que sa dernière machine de compactage de cartons permettait d'économiser 1 000 heures de main d'œuvre par an pour un magasin.

L'AutoLoadBaler est une presse à balles qui s'alimente automatiquement en manipulant seul le chariot de collecte d'une capacité de 10 kg. D'une pierre deux coups, elle élimine donc le temps d'attente du salarié pendant le chargement et diminue ses allers-retours avec des Caddie pleins de cartons, bien souvent limités à des quantités de 2 à 5 kg. Ces chariots dédiés permettent de véhiculer une image d'ordre et de professionnalisme, et peuvent même être utilisés comme support de communication.

### Chariot plus grand, balles plus denses

Comment cela fonctionne-t-il ? Le carton est acheminé dans la chambre de compression via des rotors déchiqueteurs, où le processus est enclenché automatiquement. Chaque botte est assemblée grâce des sangles ou du fil d'acier avant d'être éjectée.

Pour les cartons de grande capacité, la presse peut être remplie manuellement par l'avant, à n'importe quel moment du cycle, car le système de sécurité bloque alors le cycle de compactage. Elle reste toujours disponible et le carton n'a pas besoin d'être stocké à un autre endroit.

La densité des balles de l'AutoLoadBaler est souvent plus élevée, jusqu'à plus de 50 % par rapport à d'autres presses à balles clas-



### POINTS FORTS/POINTS FAIBLES

#### 1 Économie de main d'œuvre

Plus de disponibilité pour son cœur de métier.

#### 2 Économie de place

Les balles sont plus compactes.

#### 3 Matériel évolutif

#### 4 Maniabilité

La maniabilité du chariot de collecte doit être vérifiée.

#### 5 Encombrement

Pour réellement économiser le temps estimé, il ne faut utiliser que ce chariot. À garder en magasin tant qu'il n'est pas plein ?

siques. Avec une presse classique, le traitement de 100 tonnes de carton par an correspond à la production de trois balles par jour. Avec cette machine, seule une balle sera manipulée quotidiennement.

### Matériel évolutif

Au niveau de l'installation, aucune fondation coûteuse n'est nécessaire comme dans le cas des compacteurs à vis. Les palettes doivent être déplacées seulement

trois fois par semaine pendant quelques minutes pour l'éjection de la balle.

Cette unité de compactage est construite de manière évolutive, les supermarchés peuvent acheter la presse avec l'option BaleReady, sans l'unité d'alimentation. G. Gillard assure la commercialisation de ce matériel en exclusivité pour la France. ■

Maria Guillon