

➤ Bennes amovibles - TANKER

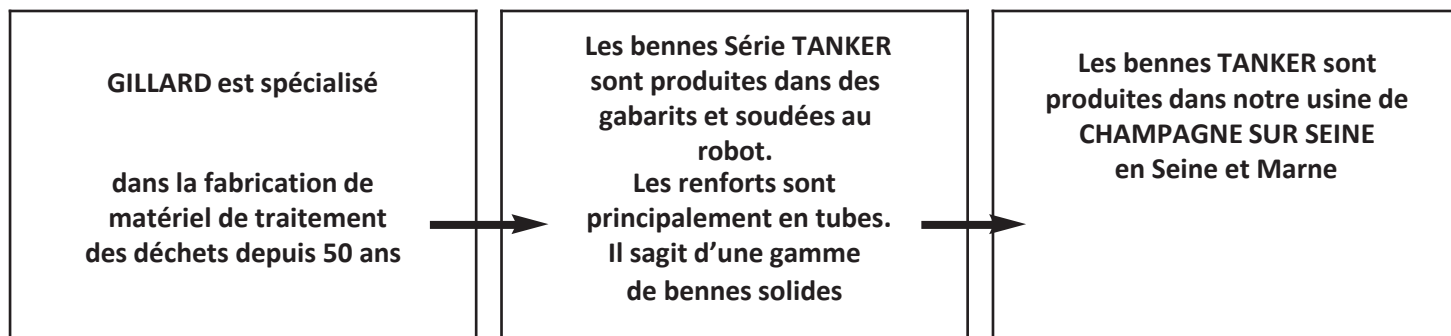
Volume de 8 à 35 m³



Benne 30 m³



Benne 15 m³



Benne amovible TANKER



Benne 30 m³ toits coulissants

Caractéristiques bennes TANKER

- Conformité à la Norme NF R 17-108
- Fabrication robotisée réalisée en soudures continues
- Acier S235
- Epaisseurs acier :
 - Fond : 4 ou 5 mm
 - Cotés : 3 ou 4 mm
- Berce IPN 180
- Portes arrières 2 vantaux montées sur 2 ou 3 charnières par porte avec graisseurs
- Charnières mécano soudées en 3 parties
- Rouleaux Ø 160 mm bagués ERTALON
- Echelle d'accès face avant
- Crochets de bâche
- Fermeture des portes avec rattrapage de jeu
- Déverrouillage latéral des portes
- Anneau de préhension Ø 50mm
- Ridelles renforcées en UPAF :
 - 100 x 50 x 3 mm
- Ecartement des traverses châssis tous les 500 mm
- Traverses sous châssis en UPAF 100 x 50 x 3 mm (pas de tôle pliée)
- Raccordement des ridelles avec le fond par un tube 80 x 80 x 3 mm (pas de raccordement tôle/tôle)
- Structure en tubes rectangulaires 140 x 80 x 3 mm
- Peinture :
 - 1 couche d'apprêt Intérieure/extérieure
 - 2 couches de finition extérieure, 1 ton RAL

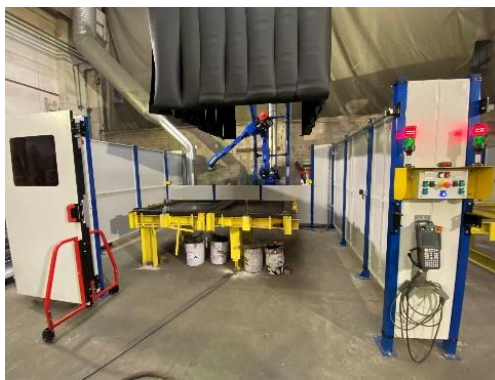
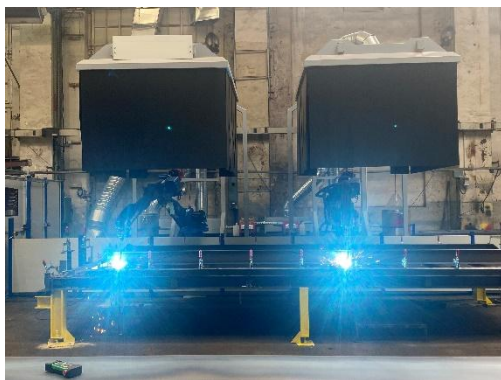
Options

- Toits filets à ouverture manuelle
- Toits coulissants en 2 parties
- Toit à ouverture hydraulique
- Toit fixe (en acier toit 2 pans)
- Echelle sur porte arrière
- Raccordement ridelles / fond de benne 45°
- Traverses rapprochées tous les 225 mm
- Trappes charbonnières
- Double verrouillage de la porte arrière
- Vé de Grue
- Tôle martyre
- Tôle support Logo
- Renfort sur la face avant pour utilisation de Roller-pack
- Peinture 2 tons
- Autres options sur demande

Nos avantages

- Capacité de production 180 bennes par mois
- Charnières mécano soudées en 3 parties pour une plus grande robustesse
- Accrochage automatique des portes
- Verrouillage des portes avec rattrapage de jeu pour faciliter la fermeture
- Crochets de bâche en standard
- Echelle avant à partir de 20 m³
- Charnières graissées pour augmenter la durée de vie
- Rouleaux Ø 160 bagués ERTALON
- Déverrouillage latéral pour une plus grande sécurité pour l'utilisateur
- Soudures continues pour plus de solidité et protection antirouille
- Ridelles constituées de tubes pour plus de solidité
- Benne lourde (résistance)

Nos moyens



• Bâtiments 4500 m²

• 4 robots

• 2 cabines de peinture

• 9 ponts roulants

Quelques illustrations



Tanker avec panneau encastré



Benne 15 m3 avec toits coulissants



Benne 15 m3 avec panneau encastré



Benne 20 m3 avec toit hydraulique



Benne 15 m3 avec anneaux de levage



Bennes 20 m³ avec toit hydraulique



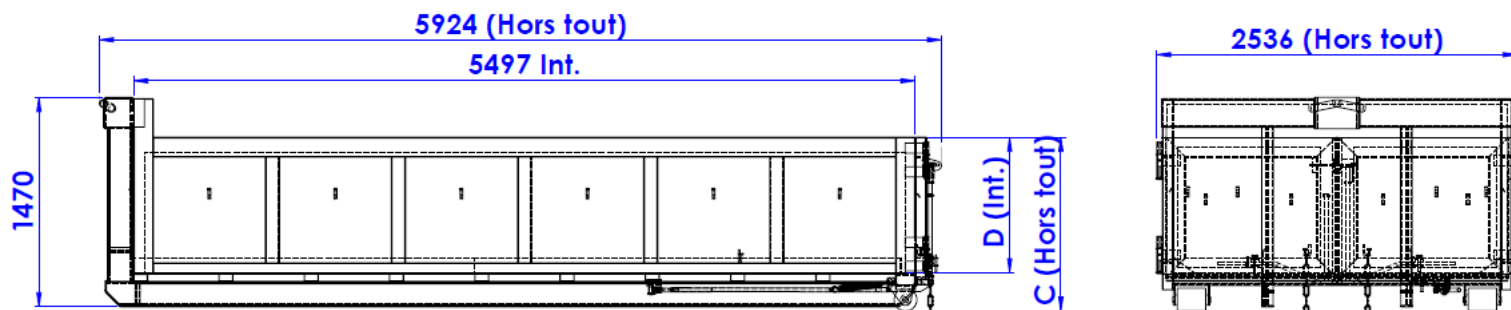
Benne 30 m3 avec découpe face avant pour grue



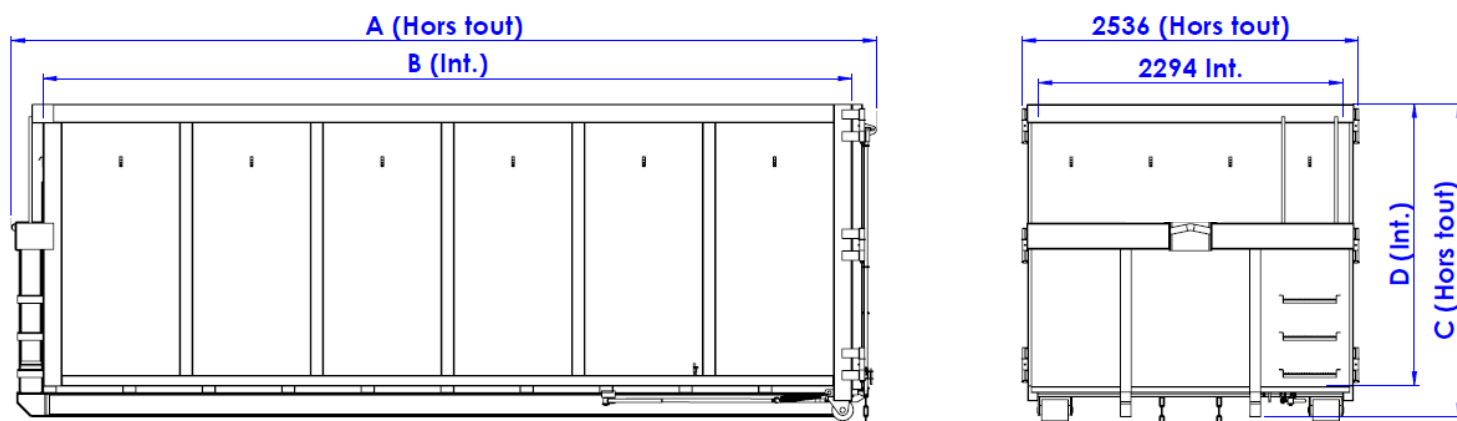
Soudures continues faites au robot

Dimensions Bennes TANKER

Bennes de 8 à 15 m³



Bennes de 20 à 35 m³



	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm	Poids en kg ép. Tôles 4/3	Poids en kg ép. Tôles 5/4
Benne 8m ³	5924	5497	920	652	1610	1791
Benne 10m ³	5924	5497	1070	802	1674	1871
Benne 12m ³	5924	5497	1220	952	1732	1943
Benne 15m ³	5924	5497	1470	1202	1835	2071
Benne 20m ³	5924	5497	1837	1600	2050	2331
Benne 25m ³	5924	5497	2220	1982	2260	2598
Benne 30m ³	6528	6102	2354	2116	2475	2855
Benne 35m ³	6528	6102	2730	2492	2690	3120

Le constructeur se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis