GILLARD
CONSTRUCTEUR

Bennes amovibles - TANKER

Volume de 8 à 35 m³

Benne 30 m³

Benne 15 m³

Bennes amovibles TANKER (8, 10, 12, 15, 20, 30, 35 m³)

GILLARD est spécialisé

dans la fabrication de matériel de traitement des déchets depuis 50 ans

→

Les bennes Série TANKER sont produites dans des gabarits et soudées au robot.
Les renforts sont principalement en tubes.
Il sagit d'une gamme de bennes solides

→

Les bennes TANKER sont produites dans notre usine de CHAMPAGNE SUR SEINE en Seine et Marne

Benne amovible TANKER

Benne 30 m³ toits coulissants

Caractéristiques bennes TANKER

- Conformité à la Norme NF R 17-108
- Fabrication robotisée réalisée en **soudures continues**
- Acier S235
- Epaisseurs acier : - Fond : 4 ou 5 mm
  - Cotés : 3 ou 4 mm
- Berce IPN 180
- Portes arrières 2 vantaux montées sur 2 ou 3 charnières par porte avec graisseurs
- Charnières mécano soudées en 3 parties
- Rouleaux Ø 160 mm bagués ERTALON
- Echelle d'accès face avant
- Crochets de bâche
- Fermeture des portes avec rattrapage de jeu
- Déverrouillage latéral des portes
- Anneau de préhension Ø 50mm
- Ridelles renforcées en UPAF :
  - 100 x 50 x 3 mm
- Ecartement des traverses châssis tous les 500 mm
- Traverses sous châssis en UPAF 100 x 50 x 3 mm (pas de tôle pliée)
- Raccordement des ridelles avec le fond par un tube 80 x 80 x 3 mm (pas de raccordement tôle/tôle)
- Stucture en tubes rectangulaires 140 x 80 x 3 mm
- Peinture :
  - 1 couche d'apprêt Intérieure/extérieure
  - 2 couches de finition extérieure, 1 ton RAL

GILLARD
CONSTRUCTEUR

Bennes amovibles TANKER **(8, 10, 12, 15, 20, 30, 35 m³)**

Options

- Toits filets à ouverture manuelle
- Toits coulissants en 2 parties
- Toit à ouverture hydraulique
- Toit fixe (en acier toit 2 pans)
- Echelle sur porte arrière
- Angles fond 45°
- Traverses rapprochées tous les 225 mm
- Trappes charbonnières
- Double verrouillage de la porte arrière
- Vé de Grue
- Tôle support Logo
- Renfort sur la face avant pour utilisation de Roller-pack
- Peinture 2 tons
- Autres options sur demande

Nos avantages

- Capacité de production 180 bennes par mois
- Charnières mécano soudées en 3 parties pour une plus grande robustesse
- Accrochage automatique des portes
- Verrouillage des portes avec rattrapage de jeu pour faciliter la fermeture
- Crochets de bâche en standard
- Echelle avant à partir de 20 m³
- Charnières graissées pour augmenter la durée de vie
- Rouleaux Ø 160 bagués ERTALON
- Déverrouillage latéral pour une plus grande sécurité pour l'usager
- Soudures continues pour plus de solidité et protection antirouille
- Ridelles constituées de tubes pour plus de solidité
- Benne lourde (résistance)

Nos moyens

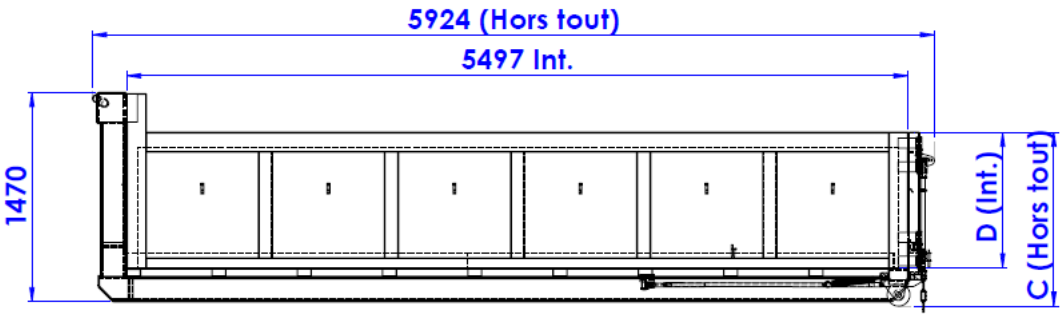
- Bâtiments 4500 m²
- 4 robots
- 2 cabines de peinture
- 7 ponts roulants

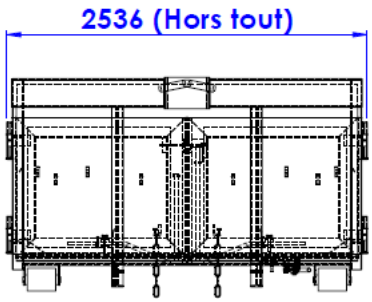
GILLARD
CONSTRUCTEUR

GILLARD CONSTRUCTEUR

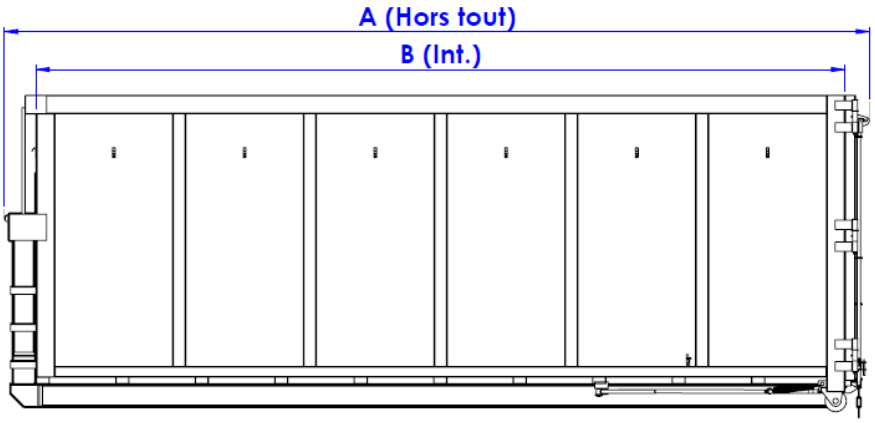
Dimensions Bennes TANKER

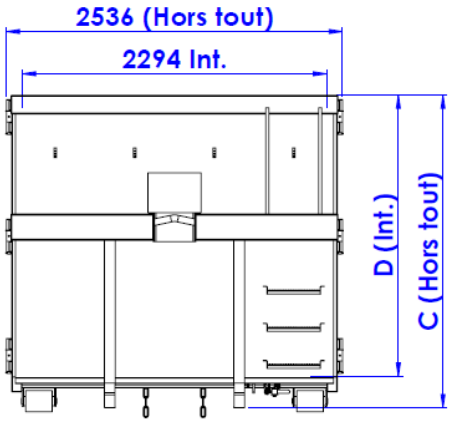
Bennes de 8 à 15 m³





Bennes de 20 à 35 m³





	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm	Poids en kg ép. Tôles 4/3	Poids en kg ép. Tôles 5/4
Benne 8m³	5924	5497	920	652	1610	1791
Benne 10m³	5924	5497	1070	802	1674	1871
Benne 12m³	5924	5497	1220	952	1732	1943
Benne 15m³	5924	5497	1470	1202	1835	2071
Benne 20m³	5924	5497	1837	1600	2050	2331
Benne 25m³	5924	5497	2220	1982	2260	2598
Benne 30m³	6528	6102	2354	2116	2475	2855
Benne 35m³	6528	6102	2730	2492	2690	3120

Le constructeur se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis

GILLARD CONSTRUCTEUR Z.A., rue des Peupliers - BP 27 - 77590 BOIS LE ROI (France)
Tél. : 01 60 69 68 66 - email : contact@gillard-sas.fr - Site : www.gillard-sas.fr
S.A.S AU CAPITAL DE 1.000.000 € - RC MELUN B 906 850 268 - SIRET 906 850 268 00028 – APE 3320A – N°T.V.A. FR 61 906 850 268