

#### **ARGUMENTAIRE ET PROCESS DE MONTAGE**

#### LEKO-béton : DÉCHETTERIE MODULAIRE EN BÉTON PRÉFABRIQUÉ









GILLARD SAS est une entreprise de fabrication et de commercialisation de matériels destinés à la gestion des déchets. L'entreprise créée depuis plus de 50 ans, emploie environ 50 personnes et réalise un CA de 16 millions d'euros. Depuis environ 10 ans, GILLARD SAS a constitué un département dédié à la commercialisation d'une offre globale de produits pour les déchetteries.

Outre les compacteurs à déchets et les bennes, nous avons mis sur le marché une offre globale de produits pour la gestion des hauts de quais et bas de quais.

Composée en majorité de produits le plus souvent brevetés, l'entreprise à le souhait de proposer des produits qui soient des solutions innovantes pour répondre aux besoins des exploitants.

Depuis 5 ans , la plus importante avancée est de proposer une gamme complète de déchetteries à plat qui est constituée de compacteurs à pelle et à godet, d'élévateurs pour les gravats et les déchets verts et de containers.

Pour parfaire cette gamme, nous lançons la commercialisation de déchetteries modulaires en béton qui sont produites en Espagne, ainsi, nous serons en capacité de proposer des déchetteries haut de quais complètes.

Une société Française propose une solution brevetée depuis plus de 10 ans, dans ces conditions, il nous tenait à cœur de pénétrer le marché avec une solution pouvant apporter des atouts spécifiques.

La société VALOMAR, notre partenaire, fabrique, livre et monte avec notre soutien sur le territoire Français.







- Les modules sont composés de plaques et non des U, à ce titre cela offre trois avantages principaux
  - 1. Le coût du transport plus compétitif, il est possible de transporter davantage de modules sur un camion.
  - 2. Il est possible à la construction de proposer des hauteurs de quais aux souhaits du client (souplesse)
  - 3. Il est possible de faire varier les longueurs des quais
    - = LEKO-béton offre tous les avantages de la construction modulaire (prix) sans ses contraintes.
- Le caractère très souple de la construction, permet des implantations qui s'adaptent toujours, notamment pour les petits terrains.
  - Les murs de soutien sont en T, ils sont noyés dans la chape de sol qui est coulée sur place et non constituée de plaques moins solides et moins stables.



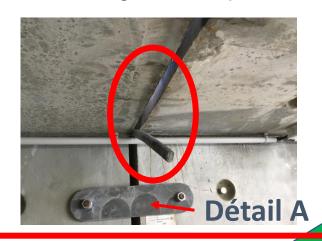


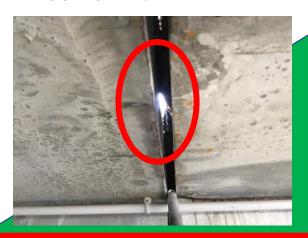
#### **ARGUMENTAIRE**

Sur le dessus de la plateforme est coulée en fin de chantier une chape béton de 5 à 20 cm, les avantages sont :

- Etanchéité assurée dans le temps, contrairement aux solutions modulaires existantes dont les joints en silicone finissent par fuir, rendant le stockage sous la plateforme inapproprié (Cf. Photos ci-dessous)









Sur les constructions modulaires traditionnelles il n'y a pas de revêtement sur la plateforme.

Avec les vibrations liées aux véhicules et les années les joints souples entre les plaques béton finissent systématiquement par céder et l'eau pénètre sous la plateforme.\*

Les conséquences sont :

- Les Dréal interdisent le stockage, notamment des DMS sous la plateforme.
- Le mouvement entre les plaques s'accroit obligeant un resserrage régulier de toutes les platines de fixation (Détail A), cette tache nécessitant de nombreuses heures de travail à 2 personnes







- Cette chape offre une forme bombée, pour éviter la stagnation de l'eau et notamment l'apparition de plaques de verglas en hiver rendant l'utilisation de la déchetterie en hiver, dangereuse pour les usagers.

  Cette chape est rugueuse pour assurer un caractère anti-glissement pour la sécurité des usagers.
- Les trottoirs ne sont pas rapportés comme sur les anciennes solutions concurrentes, mais sont parties intégrantes de la paroi, ainsi ils sont plus solides et résistent aux chocs des voitures qui reculent. Cela permet également de fixer les barrières de sécurité de manière pérenne.
- Les rampes d'accès ne sont pas composées en sous bassement par des renforts, le dessous est libre pour une utilisation 100 % disponible pour le stockage. Elles peuvent être fabriquées à mesure, et pourront être plus larges pour une meilleure circulation
- La liaison entre le sol et la rampe est fait en béton et non pas une plaque de jonction métallique qui finit toujours par avoir du jeu à l'usage et détériorer le sol .
- Il est possible en option d'avoir un béton de couleur.
- Outre ses qualités spécifiques, elles offrent comme les anciennes fabrications, un prix concurrentiel face aux déchetteries non modulaires.



#### LEKO-béton-

### G. GILLARD

### PROCESS DE MONTAGE





Aprés nivelage du terrain, l'excavation est effectuée pour enfouir la base du mur d'enceinte.











Avant de commencer le montage des pièces prefabriquées, il est nécessaire de prendre des points pour niveler à l'aide de pièces de surélévation. L'installation des murs commence quand le nivelage est fini.







Montage des murs préfabriqués latéraux et centraux.















#### G. GILLARD

### Étape 4

Montage des murs de rampe.

















Coulée du mortier autonivelant pour assurer l'appui correct des pièces préfabriquées.







#### G. GILLARD

# Étape 6

Formation du sol intérieur.











#### G. GILLARD

### Étape 7

Montage des murs d'enceinte, panneaux périphériques et murs pour usages intérieurs.













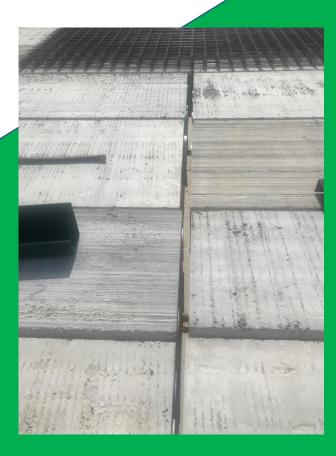




Installation de la dalle de couverture.











Armature métallique pour couler le béton de la plateforme et de la rampe















Installation des barrières, portes et application de la peinture.



















### G. GILLARD









Liaison rampe /sol en béton et non en tôle



#### LEKO-béton-

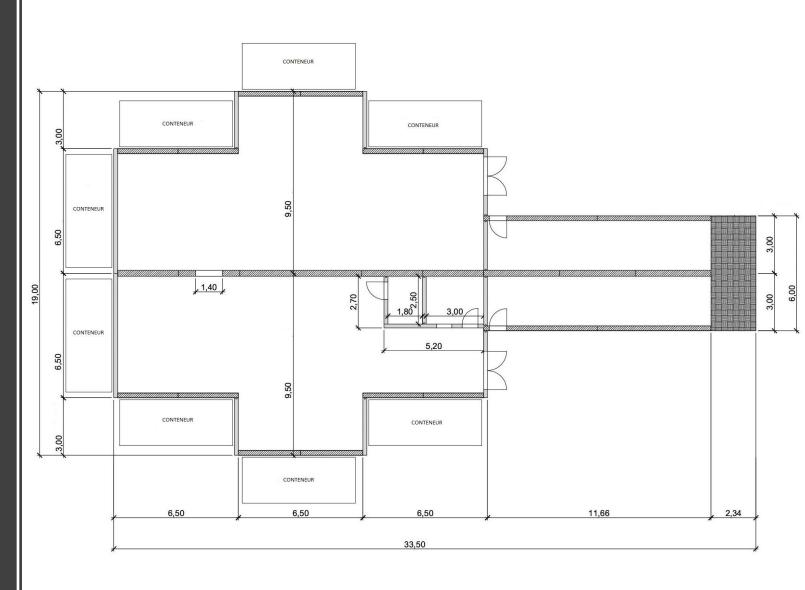
### G. GILLARD

### PLANS D'IMPLANTATION



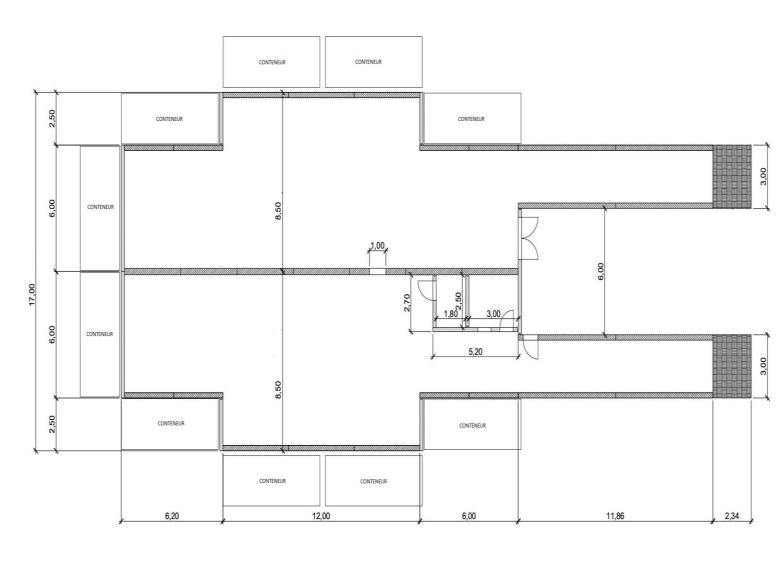


### PLAN 8 CONTENEURS





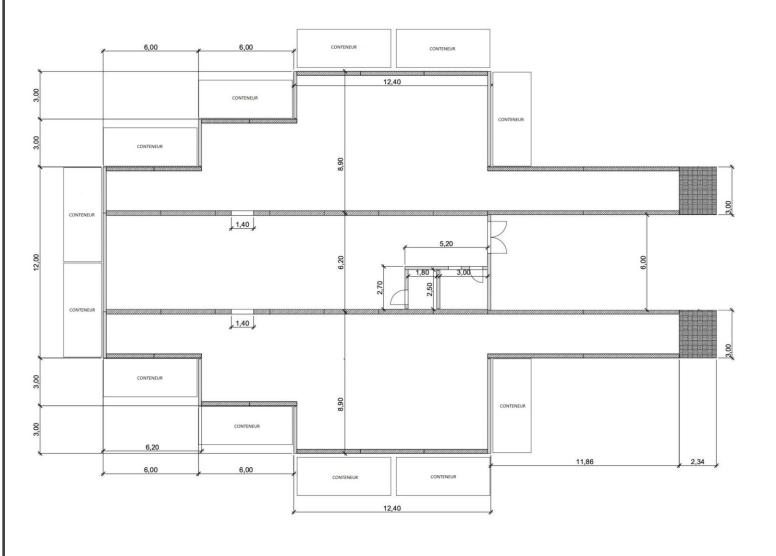
# PLAN 10 CONTENEURS







# PLAN 12 CONTENEURS



### LEKO-béton-

### G. GILLARD

### **OPTIONS DIVERS**













