

# CAISSON À COMPACTION RENFORCÉ

## 30M<sup>3</sup>



## CARACTÉRISTIQUES

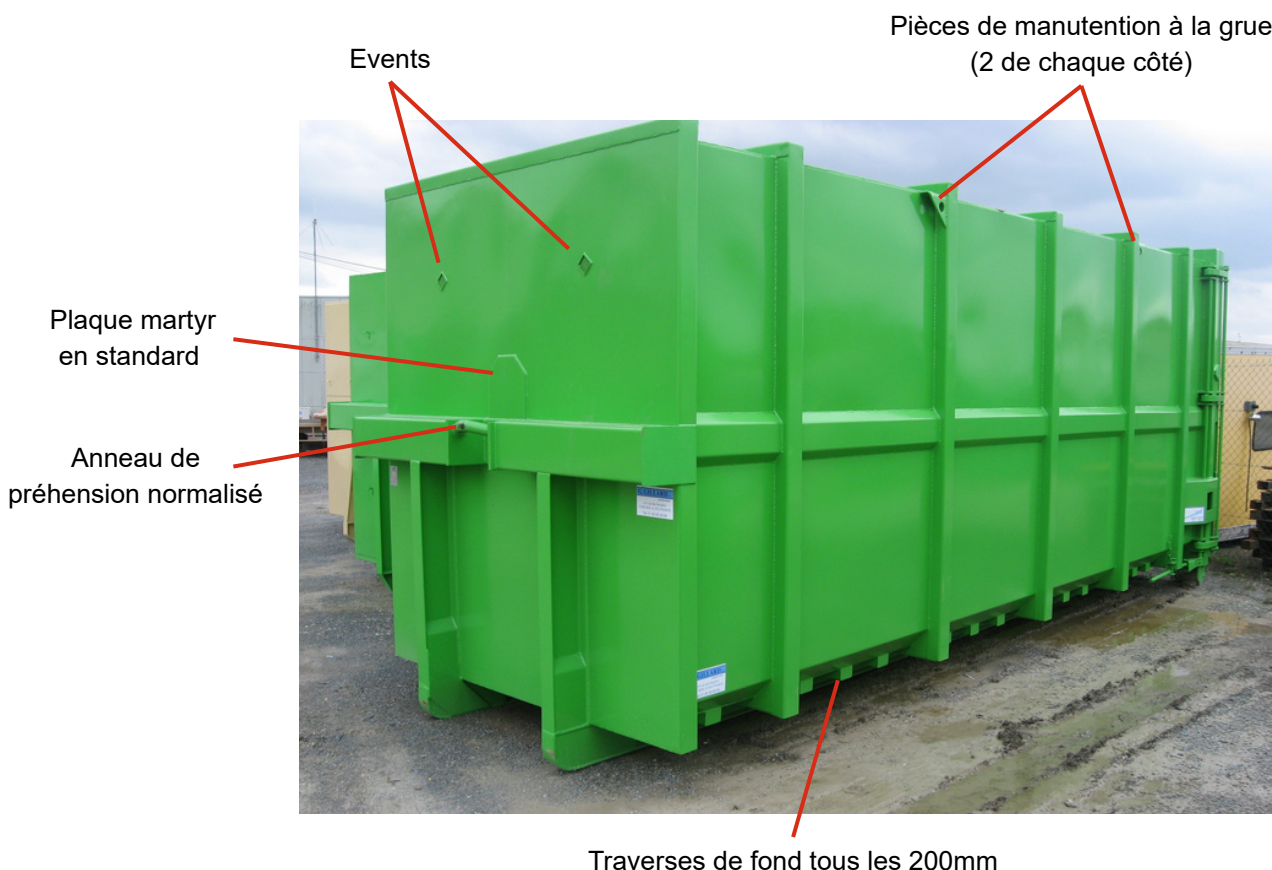
- Acier S235 (fond en 4mm et face avant, côtés, porte et toit en 3mm)
- Berce INP 180
- 5 Renforts verticaux ceinturant le caisson
- 1 renfort horizontal avec pans inclinés en partie supérieure pour éviter la rétention d'eau
- Plaque martyr en standard pour protection anti-choc
- Anneau de préhension normalisé classe II de Ø 50 mm
- Traverses de fond tous les 200 mm

### **CONICTÉ DANS LES 2 SENS :**

Facilite le vidage, évite que les chauffeurs ne tapent le caisson au sol (détérioration du caisson, du bras et du porteur, ainsi que risque de décrochage)

### **SOUDURES CONTINUES :**

Contrairement à la soudure par points avec application de joint silicone, les caissons sont soumis à des efforts importants lors des phases de chargement entraînant le décollement des joints, l'eau pénètre dans les renforts entraînant une corrosion rapide réduisant de manière significative la durée de vie et l'esthétique des caissons.



## FACE AVANT



Renfort horizontal avec pans inclinés en partie supérieure pour éviter la rétention d'eau

Soudures continues

Renforts de IPN 200 par tôle soudée continue épaisseur 5mm

Pièce oxycoupée pour le maintien de la porte en position ouverte

Traverses bouchées (plus esthétique et évite la rouille)

Renforts de IPN 180 par tôle soudée continue épaisseur 5mm

## FACE ARRIÈRE



Porte arrière montée sur 3 charnières graissées mécano soudées en 3 parties

Charnières indégondables

Chaine de maintien de la porte en position ouverte

Déverrouillage avec système de décompression inclus (préconisé) ou au choix système à cliquet sans surcoût

## CAISSON À COMPACTION À DÉCOMPRESSION (TYPE PELIKAN)

Cette version du caisson à compaction favorise le vidage des déchets, notamment des cartons lorsque le taux de compaction est élevé. Le toit va basculer lors de la phase de vidage, facilitant ainsi l'éjection des déchets.

