

BENNES AMOVIBLES SUPER TANKER

VOLUME DE 20, 25, 30 ET 35 M³



PRÉSENTATION

GILLARD est spécialisé dans la fabrication de matériel de traitement des déchets depuis 50 ans. Les bennes Série TANKER sont produites dans des gabarits et soudées au robot. Les renforts sont principalement en tubes. Il s'agit d'une gamme de bennes solides. Les bennes TANKER sont produites dans notre usine de CHAMPAGNE SUR SEINE en Seine et Marne

CARACTÉRISTIQUES

- Conformité à la Norme NF R 17-108
- Acier S235 et berce IPN 180
- Epaisseurs acier : fond de 4 ou 5 mm / côtés : 3 ou 4 mm
- Portes arrières 2 vantaux montées sur 2 ou 3 charnières par porte avec graisseurs
- Charnières mécano soudées en 3 parties
- Rouleaux Ø 160 mm bagués ERTALON
- Échelle d'accès face avant
- Crochets de bâche
- Fermeture des portes avec rattrapage de jeu
- Déverrouillage latéral des portes
- Anneau de préhension Ø 50mm
- Renforts verticaux en UPAF : 100x50x3 mm
- Renforts horizontaux tôle pliée :
 - 2 renforts horizontaux pour les 25, 30, 35 m³
 - 1 renfort horizontal pour la 20m³
- Écartement des traverses châssis tous les 500 mm
- Traverses sous châssis en UPAF 100 x 50 x 3 mm (pas de tôle pliée)
- Raccordement des ridelles avec le fond par un tube 80 x 80 x 3mm
(pas de raccordement tôle / tôle)
- Structure en tubes rectangulaires 140 x 80x 3 mm
- Peinture :
 - 1 couche d'apprêt Intérieure/extérieure
 - 2 couches de finition extérieure, 1 ton RAL



OPTIONS

- Toits filets à ouverture manuelle
- Toits coulissants en 2 parties
- Toit à ouverture hydraulique
- Toit fixe (en acier toit 2 pans)
- Echelle sur porte arrière
- Angles fond 45°
- Traverses rapprochées tous les 225 mm
- Double verrouillage de la porte arrière
- Vé de Grue
- Tôle martyre
- Renfort sur la face avant pour utilisation de Roller-pack
- Peinture 2 tons
- Panneaux publicitaires encastrés
- Autres options sur demande

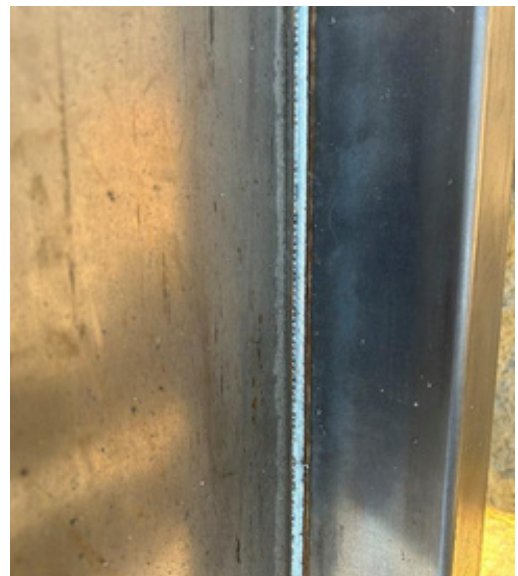
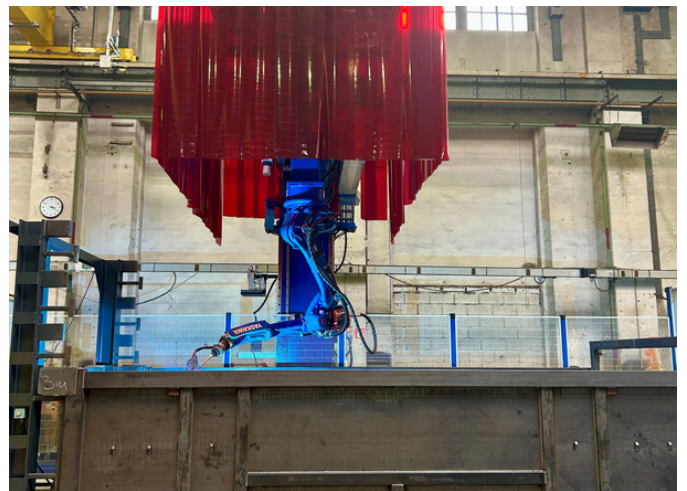
AVANTAGES

- Capacité de production 180 bennes par mois
- Charnières mécano soudées en 3 parties pour une plus grande robustesse
- Verrouillage automatique des portes
- Verrouillage des portes avec rattrapage de jeu pour faciliter la fermeture
- Crochets de bâche en standard
- Échelle avant à partir de 20 m³
- Charnières graissées pour augmenter la durée de vie
- Rouleaux Ø 160 bagués ERTALON
- Déverrouillage latéral pour une plus grande sécurité pour l'utilisateur
- Soudures continues pour plus de solidité et protection antirouille
- Ridelles constituées de tubes pour plus de solidité
- Benne lourde (résistance)



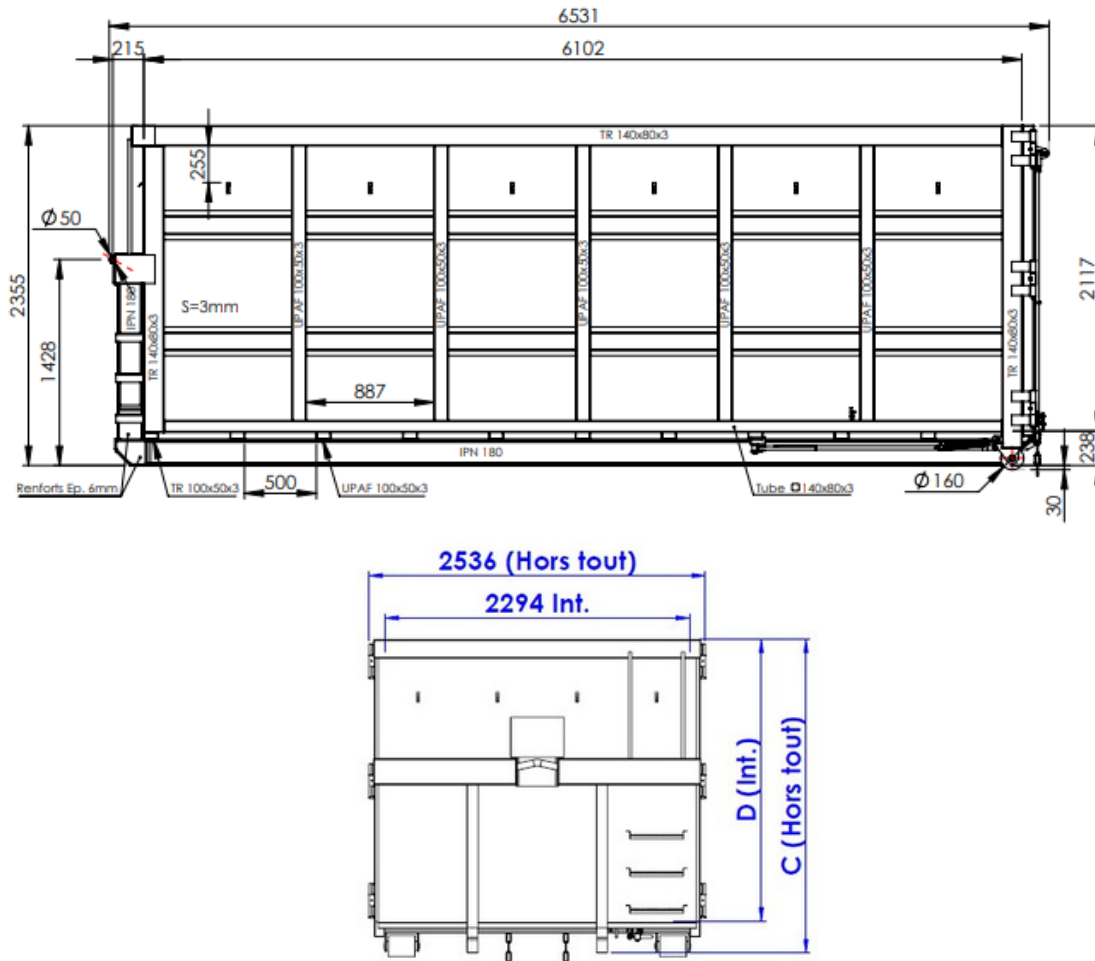
NOS MOYENS

- Bâtiment de 4500m²
- 7 robots de soudure
- 3 cabines de peinture
- 15 ponts roulants
- 2 guillotines
- 10 voitures commerciales
- 7 camionnettes ou camions ateliers
- 1 camion à bras équipé d'une grue
- 8 Chariots élévateurs



Soudures continues faites au robot

SCHÉMAS



	A en mm	B en mm	C en mm	D en mm	Poids en kg ép. Tôles 4/3	Poids en kg ép. Tôles 5/4
Benne 20m ³	5924	5497	1837	1600	2110	2391
Benne 25m ³	5924	5497	2220	1982	2320	2658
Benne 30m ³	6528	6102	2354	2116	2595	2975
Benne 35m ³	6528	6102	2730	2492	2810	3240

Le constructeur se réserve le droit de modifier les données techniques sans préavis

- Renforts horizontaux par profil en tôles pliées
- Omega : Hauteur 200 / Longueur 884 / Épaisseur 3mm

PHOTOTHÈQUE



Avec encart publicitaire



Avec couleur métallisée



Avec toit filet manuel



Avec vé de grue



Avec face avant ouverte pour passage de grue



Avec bâche