

Recyclage

Récupération
La revue des professionnels du recyclage et du traitement des déchets depuis 1909

GUIDE 2026 Matériels et équipements pour le recyclage

TRANSPORT, COLLECTE
ET STOCKAGE

MANUTENTION, CHARGEMENT
ET DÉCHARGEMENT

DÉMOLITION, PRÉPARATION
ET CONDITIONNEMENT

BROYAGE

COMPOSTAGE, MÉTHANISATION
ET TRAITEMENT DES POUSSIÈRES

TRI ET SÉPARATION

ANALYSE, PESAGE ET SÉCURITÉ

BIG DATA ET LOGICIELS

ENTRETIEN VOIRIE

ET ESPACES VERTS

En partenariat avec

DLR
LA FÉDÉRATION DES MATÉRIELS

EVOLIS
LES ACTEURS DE L'INDUSTRIE
EN MOUVEMENT

C-MAT
CENTRALES MATHÉMATIQUES À PLUS SÛR

team2
L'innovation pour l'économie circulaire

Bennes et remorques

GILLARD

Tanker / Super Tanker

Fabricant français de matériels dédiés à la gestion des déchets, Gillard conçoit et fabrique la gamme de bennes amovibles Tanker au sein de son usine de 8000 m² à Champagne-sur-Seine, en Seine-et-Marne. Une production française et robotisée, gage de qualité, de fiabilité et de délais de fabrication courts. De fait, les bennes Tanker sortent de lignes de production robotisées intégrant sept robots de soudure. *« Cette technologie garantit des soudures précises et ininterrompues »,* précise Gillard. *« Ces soudures continues évitent la corrosion et permettent ainsi à la benne de durer plus longtemps ».*

Parmi les solutions proposées figure également la benne amovible Super Tanker, disponible en 20, 25, 30 et 35 m³. *« Cette version renforcée intègre des renforts horizontaux et verticaux, la rendant particulièrement adaptée aux déchets lourds ou abrasifs, tels que la ferraille »,* complète Gillard qui, fort d'une capacité de production de 1500 bennes/an envisage de passer à 2000 bennes/an d'ici 2027

